

Válvula de control Fleck® 5800

Alto rendimiento



Características

- Excelentes tasas de servicio (21 GPM o 4,8 m³/h continuo, 27 GPM o 6,1 m³/h pico) y caudal de contralavado (17 GPM o 3,9 m³/h @ 25psi ΔP)
- Motor de impulsión reversible de posicionamiento rápido de 10,000 RPM 12 voltios CC
- Sello y cartucho de espaciador para facilitar el servicio
- LCD – Pantalla con iluminación de fondo que ayuda cuando hay poca luz
- Posición de ciclo de precisión mediante sensor óptico
- Rellenado de agua blanda para una mejor saturación de salmuera y para un tanque de salmuera más limpio
- Tres estilos de temporizadores electrónicos para elegir: LXT, SXT y XTR
- La programación está almacenada en la memoria y no se perderá en caso de interrupciones de energía
- Respaldo de la hora del día por hasta 12 horas de interrupción de suministro eléctrico



Opciones

- Flujo ascendente o regeneración de contracorriente
- Flujo descendente o regeneración co-corriente
- Filtro de contralavado
- Válvula de derivación de polímero reforzado por fibras o de acero inoxidable
- Regeneración iniciada por contador o por reloj
- Conexiones de brida de plomería en .75", 1" 1.25" NPT, BSP y soldada
- Temporizador LXT – Más fácil para programar, solo 2 - 4 parámetros para programar
 - Tamaño mediano, pantalla LCD con iluminación de fondo azul
 - Programado previamente para válvula de contador o de reloj
- Temporizador SXT – Mayor flexibilidad, configurar pasos del ciclo
 - Tamaño grande, pantalla LCD con iluminación de fondo azul
 - Capacidad de cambiar la programación: Reloj o controlador y filtro o ablandador
- Temporizador XTR – Flexibilidad óptima, programar parámetros con facilidad
 - Pantalla LCD con luz de fondo de 2 líneas/16 caracteres
 - Salida de relay auxiliar programable con contactos normalmente abiertos y normalmente cerrados

Especificaciones de funcionamiento

ESPECIFICACIONES DE LA VÁLVULA

Material de la válvula	Polímero reforzado por fibras
Entrada/Salida	.75", 1" o 1.25"
Ciclos	5

CAUDALES (ENTRADA DE 50 PSI, 3.4 BAR) – SOLO VÁLVULA

Continuo (caída de 15 psi)	21 GPM	4,8 m³/h
Pico (caída de 25 psi)	27 GPM	6.1 m³/h
Cv (flujo en caída de 1 psi)	5.4	
Contralavado máx. (caída de 25 psi)	17 GPM	3.9 m³/h

REGENERACIÓN

Flujo descendente/Flujo ascendente	Ambos
Ciclos ajustables	Sí: SXT y XTR
Hora disponible	LXT: Minutos calculados SXT: 0 - 199 minutos por ciclo XTR: 0 - 240 minutos por ciclo

INFORMACIÓN DEL CONTADOR

Precisión del contador	.25 - 15 GPM +/- 5%
Rango de capacidad del contador (gal.)	LXT: Volumen calculado SXT: 1 - 999,900 XTR: 1 - 9,900,000

DIMENSIONES

Piloto del distribuidor	1.05" O.D., 26,7mm
Línea de desagüe	1/2" O.D.
Sistema de inyector de salmuera	1600
Línea de succión de salmuera	3/8"
Base de montaje	2.5" - 8 NPSM
Altura de la parte superior del tanque	9", 228 mm

APLICACIONES TÍPICAS

Ablandador de agua	6" - 16" de diámetro (limitado por el tamaño máximo del inyector)
Filtro	8" - 16" diámetro (según 10 GPM por pies cuadrados)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Especificaciones eléctricas nominales	12 voltios CC
Peso estimado para envío	Reloj: 7 lbs. Válvula medida: 10 lbs.
Presión	hidrostática: 300 psi, 20 bar Funcionamiento: 20 - 125 psi, 1,4 - 8,5 bar
Temperatura	34° - 110° F, 1° - 43° C